

## Características Técnicas de las Bobinas

	DECAPADA	LAMINADA EN FRÍO	LAM. EN FRÍO, RECOCIDA Y SKIN PASADA	GALVANIZADA	PRELACADA
<b>RESISTENCIA</b>	370 a 450 N/mm <sup>2</sup>		270 a 410 N/mm <sup>2</sup>	270 a 500 N/mm <sup>2</sup>	270 a 500 N/mm <sup>2</sup>
<b>ELASTICIDAD</b>	250 a 300 N/mm <sup>2</sup>		180 a 280 N/mm <sup>2</sup>	120 a 300 N/mm <sup>2</sup>	120 a 300 N/mm <sup>2</sup>
<b>CALIDAD</b>	DD11, DD12, DD13, DD14. Según norma EN10111 S235JR, S275JR. Según norma EN 10025	Full hard	DC01, DC03, DC04, DC05, DC06. Según norma EN10130	DX51D, DX52D, DX53D, DX54D, DX56D. Según norma EN10142	DX51D, DX52D, DX53D, DX54D, DX56D. Según norma EN10142
<b>ESPESOR</b>	1,2 a 6 mm	0,4 a 3 mm.	0,4 a 3 mm.	0,4 a 3 mm.	0,4 a 1,5 mm
<b>ANCHO</b>	750 a 1550 mm	750 a 1550 mm	750 a 1550 mm	750 a 1500 mm	750 a 1500 mm
<b>PESO</b>	Hasta 30 Tm	hasta 30 Tm	hasta 30 Tm	hasta 25 Tm	hasta 25 Tm
<b>DIÁM. INTERIOR</b>	610 mm	610 mm	610 mm	508 - 610 mm	508 - 610 mm
<b>DIÁM. EXTERIOR</b>	1000 a 2000 mm.	1000 a 2000 mm	1000 a 2000 mm	1000 a 2000 mm	1000 a 2000 mm
<b>TRATAMIENTO</b>	aceitado superficial.	aceite de laminación	aceitado superficial	galvanizado y pasivado	galvanizado y pintado