

CERTIFICADO CE DE CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FABRICA CE CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

0099/CPD/A81/0024

2011-11-25

Pg. 1/2

En cumplimiento con la Directiva 89/106/CEE del Consejo de las Comunidades Europeas, de 21 de diciembre de 1988, relativa a la aproximación de las disposiciones legales, reglamentarias y administrativas de los Estados Miembros de la Directiva de Productos de Construcción (CPD), modificada por la Directiva 93/68/CEE del Consejo de las Comunidades Europeas, de 22 de julio de 1993, se ha verificado que el

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the Construction Products Directive - (CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that:

Producto: **PRODUCTOS DE ACERO ESTRUCTURAL LAMINADO EN CALIENTE**
Product **HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS**

Referencias: *ver anexo*
References: *see annex*

Norma: **UNE-EN 10025-1:2006 (EN 10025-1:2004)**
Standard:

Suministrado por: **A.G. SIDERURGICA BALBOA, S.A.**
Supplied by **CR DE BADAJOZ, 32**
06380 JEREZ DE LOS CABALLEROS (Badajoz - España)

Fabricado en: **CR DE VALUENGO, S/N**
Manufactured at **06380 JEREZ DE LOS CABALLEROS (Badajoz - España)**

se somete por el fabricante al ensayo inicial de tipo del producto, a un control de producción en fábrica y al ensayo adicional de las muestras tomadas en la fábrica de acuerdo con un plan de ensayo previo y que el organismo de certificación notificado nº 0099 - AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la fábrica y del control de producción en fábrica y que realiza el seguimiento continuo, la evaluación y la aprobación del control de producción en fábrica. Este certificado indica que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación de la conformidad y todas las actuaciones descritas en el Anexo ZA de la norma mencionada arriba. Este certificado es válido salvo anulación o retirada por AENOR.

is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed testing plan and that the notified certification body no.0099 - AENOR has carried out the initial inspection of the factory and of the factory production and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control. This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity and the performances described in Annex ZA of the above standard. This certificate remains valid unless cancelled or withdrawn by AENOR.

Fecha de concesión: **2008-10-27**
Granting date:

Fecha de emisión: **2011-11-25**
Date of issue:


Avelino BRITO MARQUINA
El Director General/General Manager

Este certificado anula y sustituye al certificado A81/000024, de fecha 2011-11-08.
No está autorizada la reproducción parcial de este documento.

This certificate supersedes certificate A81/000024, dated 2011-11-08.
It is not allowed the partial reproduction of this document.

AENOR - Génova, 6 - 28004 MADRID - Teléfono 914 32 60 00 - Telefax 913 10 46 83

Organismo de Control Autorizado acreditado por ENAC con acreditación N° OC-P/137
Authorized control body accredited by ENAC. Accreditation number: OC-P/137

CERTIFICADO CE DE CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FABRICA
CE CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

0099/CPD/A81/0024

2011-11-25
Pg. 2/2

ANEXO
ANNEX

Normas de dimensiones y forma	Tipo de acero	Calidades	Norma del acero
<i>Standards on dimensions and shape</i>	<i>Steel grade</i>	<i>Qualities</i>	<i>Steel standard</i>
EN 10056	S235	JR	EN 10025-2
EN 10056	S275	JR	EN 10025-2
EN 10034	S235	JR	EN 10025-2
EN 10034	S275	JR	EN 10025-2
EN 10034	S355	J0W, J2W	EN 10025-5
EN 10034	S355	JR, J0, J2	EN 10025-2
EN 10034	S235	JR	EN 10025-2
EN 10034	S275	JR	EN 10025-2
EN 10034	S275	J2, J0	EN 10025-2
EN 10034	S355	JR, J0, J2	EN 10025-2
INTERNA	S235	JR	EN 10025-2
INTERNA	S275	JR	EN 10025-2
INTERNA	S235	JR	EN 10025-2
INTERNA	S275	JR	EN 10025-2
INTERNA	S355	JR, J0, J2	EN 10025-2
EN 10034	S235	JR	EN 10025-2
EN 10034	S275	JR	EN 10025-2
EN 10034	S275	J0, J2	EN 10025-2
EN 10034	S355	JR, J0, J2	EN 10025-2
EN 10034	S355	K2	EN 10025-2
EN 10024	S235	JR	EN 10025-2
EN 10024	S275	JR	EN 10025-2
EN 10024	S355	JR, J0, J2	EN 10025-2
EN 10060	S235	JR	EN 10025-2
EN 10060	S275	JR	EN 10025-2
EN 10279	S235	JR, J0, J2	EN 10025-2
EN 10279	S275	JR	EN 10025-2
EN 10279	S275	JR, J0, J2	EN 10025-2
EN 10279	S355	JR, J0, J2	EN 10025-2
EN 10279	S235	JR	EN 10025-2
EN 10279	S275	JR	EN 10025-2
EN 10279	S355	J0W, J2W	EN 10025-5
EN 10279	S355	JR, J0, J2	EN 10025-2